



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG (WPK)

2499 - CPR -0120193-00-02

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **ALBERT PIELHAU GMBH & CO. KG**
AM ANSCHLAG 4
D - 58553 HALVER

HERSTELLWERK: WIE VORSTEHEND GENANNT

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN UND SCHWEIßEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 10.02.2024

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 09.02.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:
SCH 0120193-00-02

Bonn, 23.05.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik



SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 - CPR - 0120193-00-02 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **ALBERT PIELHAU GMBH & CO. KG**
AM ANSCHLAG 4
D - 58553 HALVER

MASSGEBENDE
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2
S355MC NACH EN 10149-2

VERANTWORTLICHE
SCHWEISSAUFSICHT: STEFFEN SEELIGER GEB. 11.11.1981
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.

GÜLTIGKEITSBEGINN: 10.02.2024

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 09.02.2027 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0120193-00-02**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE
STAHLBAU ZU BEACHTEN.

Bonn, 23.05.2024

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter Schweißtechnik

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0120193-00-02**

TECHNISCHE
SPEZIFIKATION: DIN EN ISO 3834-2:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR
DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN
- TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN

SCHWEISSPROZESS(E): 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIBEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2
S355MC NACH EN 10149-2

VERANTWORTLICHE
SCHWEISSAUFSICHT: STEFFEN SEELIGER GEB. 11.11.1981
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: N.N.

ANMERKUNGEN: DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER
DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 15.03.2024 ERTEILT.